



## ISOLARE BOUWT

Marco Crum, Isolare:

**“Als je een hoogwaardige ULO-cel kan bouwen, dan kan je alles neerzetten”**



**Van koel- en vriescellen tot productiehallen, rijpkamers en hoogwaardige ULO-cellen. Isolare biedt een volledig isolatiepakket aan. Of dit nu gaat om de AGF, vlees, vis, brood, zuivel of medicijnen, Isolare is de specialist waar je moet zijn voor alle isolatievraagstukken.**

### Isolare overgenomen

In september 2019 is Isolare middels een doorstart overgenomen. Er is een kapitaalcrachtige investeerder ingestapt die begrijpt dat Isolare de tijd en ruimte nodig heeft om zich verder te ontplooiën in haar specialisatie. Daarnaast is het team substantieel uitgebreid. Wim Balkenende versterkt het team als algemeen directeur, Pasquale van Ernst is per 15 januari

begonnen als de nieuwe account manager en daarbuiten zijn Mariska Rijnaard en Robbin Koopman als office manager en BIM-tekenaar begonnen. Natuurlijk is Marco Crum nog steeds de belangrijke spil van de organisatie en is ook Willem Sangers als werkvoorbereider gebleven.

“Ons team is compact en heeft de nodige specialisatie en ervaring,”

vertelt Wim. “Samen al meer dan 75 jaar. Het technische personeel kan zich nu volledig richten op de wensen van onze klanten. Daarmee krijgt de klant het juiste advies, werkzaamheden op maat en een begroting die binnen hun wensen valt. Niet voor niets heeft Isolare nog steeds een loyale klantenkring die bij nieuwe projecten opnieuw voor Isolare kiezen. Dit zegt iets over onze kwaliteit, manier van werken en vooral de vertrouwensband die er in de loop van de jaren is ontstaan.”

### Hoe werken wij?

Hoe gaat het bouwen van een hoogwaardige koel- of vriescel nu



in zijn werk? “Onze werkzaamheden beginnen op locatie bij de klant,” vertelt Marco. “Daar kijken we wat de wens van de klant is, wat er mogelijk is en geven we het nodige advies om tot een kwalitatief eindproduct te komen. Dit vertalen wij vervolgens naar een transparante offerte. Zodra wij de opdracht krijgen van de klant, gaan we binnen Isolare samen rond de tekentafel met Robbin voor het ontwerp van de klant. Wanneer het ontwerp is goedgekeurd, zorgt Willem voor alle materialen om de cel te bouwen. Omdat wij alleen met A-merken werken, weten wij zeker dat de klant de kwaliteit krijgt die hij voor ogen heeft. De sandwichpanelen, die wij gebruiken, zijn opgebouwd uit thermisch, brandwerend of akoestisch materiaal. De randen kitten we vervolgens af en bij ULO cellen wordt de volledige cel ook nog behandeld met een gasdichte coating. Als laatste gaan de deuren in de cel die ook door ons worden geleverd. Om het energieverbruik te optimaliseren, controleren we of er geen thermische lekken in de cel zitten. Als tendens zien wij namelijk dat energiebesparende oplossingen een meerwaarde zijn voor onze klanten. Door onze brede kennis

mogen wij veel bedrijven uit onder andere de AGF-branche rekenen tot onze trouwste klanten. Waar van toepassing voldoen onze cellen aan de HACCP- en BRC-normen.”

### Snelle veranderingen in de markt

Hoewel de cellen van Isolare 20 tot 30 jaar meegaan, blijft Isolare veel aanvraag krijgen voor nieuwe cellen. “In 15 jaar tijd is de wereld van isolatie sterk veranderd,” vertelt Pasquale. “Tien jaar geleden hadden we bijvoorbeeld nog de koelcellen die geïsoleerd waren met tempex en daaroverheen purschuim. Daarvoor hadden we zelfs nog cellen met kurk. Daar valt natuurlijk slecht mee te isoleren.” Waar vroeger sandwichpanelen veelal werden toegepast voor isolatie, ziet Isolare door de jaren heen dat er steeds meer mogelijkheden zijn waarbij onze bouwelementen kunnen worden toegepast. Zoals bijvoorbeeld voor gevelrenovatie. Onze panelen kunnen wij leveren met een dikte tussen de 40 mm en 240 mm. Door de veelzijdigheid, die een sandwichpaneel biedt, kan een klant zijn ruimte optimaal benutten, of dit nu voor een geconditioneerde opslag is

of een vrieshuis tot -60° C. “Daarnaast kunnen wij brandcompartimenten bouwen met zowel steenwol panelen als het nieuwe Quadcore schuim. Dit nieuwe schuim zorgt voor een verhoogde isolatiewaarde. Tevens heeft bouwen volgens de BREEAM-norm voor ons geen geheimen. Ook als je kijkt naar ons deurenassortiment, zien wij dat de markt zich blijft ontwikkelen. Zo hebben wij bijvoorbeeld een speciale deur ontwikkeld voor in de witlofkwekerij.” Met ons uitgebreide (gecertificeerde) brandwerende koel- en vriesdeuren assortiment hebben wij voor elke toepassing een passende deur.

### De toekomst

Verheugd ziet Wim door de interne veranderingen veel aanvragen voor nieuwe projecten binnenkomen. “Het blijft bijzonder dat Isolare altijd gesteund is door een grote groep vaste klanten,” vertelt Wim. “Zo hebben we al een paar jaar goede relaties met diverse verwerkers binnen de AGF die elk jaar uitbreiden in hun bedrijf. We bouwen dan een nieuwe cel of voeren onderhoud uit aan de bestaande cellen in het bedrijf. Dit doen wij omdat onderhoud aan sandwichpanelen en deuren noodzakelijk zijn voor het behoud en de veiligheid van de cel.”

Samen met ons complete team zijn we klaar voor de toekomst waarbij wij graag voor u klaar staan. Wilt u meer informatie of een persoonlijk advies op maat, neem dan contact op met Mariska Rijnaard of kijk op de site [www.isolare.nl](http://www.isolare.nl).

[mariska@isolare.nl](mailto:mariska@isolare.nl)



[WWW.ISOLARE.NL](http://WWW.ISOLARE.NL)